



**ОАО «АЗА»**  
**Алтайский завод агрегатов**  
**(Торговая марка БАМЗ)**

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

<http://www.bamz.su> e-mail: [bamz@gmx.net](mailto:bamz@gmx.net)

Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)



---

## **Краскопульт ручной «КРОС-1»**

**(заводской код изделия 680011)**

Паспорт с руководством по эксплуатации 283-0000-02 ПС

**ВНИМАНИЕ!** Перед эксплуатацией краскопульта ручной «КРОС-1» необходимо ознакомиться с правилами и рекомендациями, изложенными в настоящем паспорте.

Комплектность поставки проверьте в соответствии с перечнем разделов «Комплект поставки» и «Запасные части» настоящего паспорта.

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Краскопульт ручной «КРОС-1» (в дальнейшем краскопульт) предназначен для окраски поверхностей водно-меловым или водно-известковым составом плотностью не более 1300 кг/м<sup>3</sup> (1,3 г/см<sup>3</sup>).

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-RU.АИ62.В.00500 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

Краскопульт может использоваться в качестве садового опрыскивателя.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Наименование параметра   | Норма               |
|--|---------------------|
| Производительность (окраска в один слой), м <sup>2</sup> /ч            | 225                 |
| Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )                           | 0,4-0,6 (4-6)       |
| Расход окрасочного состава, л/мин, не менее                            | 1,4                 |
| Объем бачка, л, не менее   | 2,0                 |
| Габаритные размеры, мм: без разборной удочки, не более<br>длина удочки | 710x200x200<br>1500 |
| Масса краскопульта, кг, не более                                       | 7,7                 |

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| Наименование         | Поз. рис | Обозначение | Кол-во |
|----------------------|----------|-------------|--------|
| Краскопульт ручной   |          | 283-0000-02 | 1      |
| В том числе:         |          |             |        |
| Насос поршневой      | 15       | 283-0100    | 1      |
| Кран шаровый         | 2        |             | 1      |
| Удочка               | 3        | 283-0200    | 1      |
| Фильтр               | 22       | 283-4000-01 | 1      |
| Рукав нагнетательный | 1        | 283-0700    | 1      |
| Рукав всасывающий    | 21       | 283-0800    | 1      |

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Наименование                     | Поз. рис | Обозначение | Кол-во |
|----------------------------------|----------|-------------|--------|
| Прокладка резиновая              | 14       | 283-1001    | 2      |
| Манжета резиновая                | 18       | 283-1019    | 5      |
| Прокладка клапана шарового       | 24       | 283-1020    | 2      |
| Прокладка удочки                 | 34       | 2962-022002 | 2      |
| Кольцо 006-009-19-2-2 ГОСТ 18829 | 29       | 136-1821    | 2      |
| Кольцо 014-018-25-2-4 ГОСТ 18829 | 30       | 136-1804    | 2      |

|   |    |          |   |
|---|----|----------|---|
| Прокладка крана шарового                              | 25 | 283-0005 | 2 |
| Кольцо уплотнительное                                 | 35 | 108-0027 | 2 |
| Кольцо 010-013-19-2-2 ГОСТ 18829                      | 7  | 136-1817 | 2 |
| Сменные детали: Сопло* Ø1,5 мм                        | 26 | 283-3003 | 1 |
| Инструменты и принадлежности: Ключ торцовый           |    |          | 1 |
| Эксплуатационная документация: Паспорт 283-0000-02 ПС |    |          | 1 |

\* Устанавливается при работе краскопульта в качестве садового опрыскивателя

### УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Краскопульт состоит из насоса поршневого, крана шарового, удочки, фильтра, рукавов.

Насос поршневой (15) включает в себя: корпус насоса поршневого (28), шток насоса (17), в нижней части которого устанавливается манжета (18), а в верхней - рукоятка для ручного привода насоса (10).

Для обеспечения герметичности краскопульта между трубой (16), крышкой (13) и основанием (20) установлены резиновые прокладки (14).

### ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Краскопульт может транспортироваться любым видом транспорта в универсальных контейнерах по ГОСТ 18477 и крытых вагонах.

При транспортировании краскопультов необходимо соблюдать требования «Правил перевозки грузов», утвержденных в установленном порядке.

Условия транспортирования и хранения краскопультов на складах изготовителя и потребителя по группе 5.

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Краскопульт ручной «КРОС-1» (код изделия 680011) соответствует техническим условиям ТУ 304-2016-4-95, испытан и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

Штамп ОТК

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует безотказную работу краскопультов только при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки его предприятием – изготовителем.

- следить, чтобы диаметр основания манжеты после затяжки не превышал 18 мм, иначе движение штока насоса будет затруднено;
- допускается изготовление манжеты из кожи технической в соответствии с рисунком.

#### ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| Неисправность   | Вероятная причина  | Способ устранения  |
|---|--|--|
| Нет подачи окрасочного состава                                | Засорена головка распылительная<br>Забит рукав нагнетательный                                    | Прочистить головку распылительную<br>Промыть рукав   |
| Отсутствует давление в насосе                                 | Негерметичность трубы с крышкой и основанием<br>Износ манжеты на штоке<br>Засорен клапан шаровой | Устранить неплотность затяжкой гайки 12 или заменой прокладки 14<br>Заменить манжету<br>Разобрать и промыть клапан шаровой |
| Не подается раствор в насос поршневой                         | Засорен фильтр<br>Забит рукав всасывающий  | Разобрать и промыть сетку фильтра<br>Промыть рукав   |
| Выброс раствора в зазор между штоком насоса и гайкой накидной | Износ манжеты на штоке   | Заменить манжету   |

7

Редакция от 03.02.15.

#### РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ВНИМАНИЕ:** при запуске краскопульты первый цикл работы насоса поршневого необходимо начинать с режима всасывания, то есть шток насоса необходимо потянуть вверх.

Опустить фильтр в емкость с окрасочным составом. Закачать подготовленный состав в корпус краскопульты, для чего необходимо выполнить не менее 20 двойных ходов. Установить головку распылительную удочки на расстояние 50-70 см от окрашиваемой поверхности. Открыть кран шаровой для подачи состава к окрашиваемой поверхности.

Для получения равномерного слоя окраски удочку передвигать плавными движениями вдоль окрашиваемой поверхности.

Распыляемый состав, выходящий из головки распылителя, должен быть равномерным, без заметных на глаз отдельных капель и сплошных струек.

В процессе работы для поддержания рабочего давления в системе необходимо производить подкачку насосом.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Обязательные меры по уходу за краскопультом заключаются в следующем:

- оберегать от сильных ударов;
- ежедневно по окончании работы необходимо промыть чистой водой все узлы. Для чего фильтр опускаем в емкость с водой и прокачиваем через насос при открытом кране на удочке до выхода прозрачной воды;
- постоянно следить за состоянием краскопульты и своевременно заменять изнашиваемые детали: прокладки, служащие для уплотнения между трубой, основанием и крышкой, прокладки клапанов шаровых, прокладки удочки, манжету;
- замену манжеты насоса поршневого производить, как показано на рисунке (вид А);

6

В основании краскопульты установлено два запорных шаровых клапана (9,19).

Для переноски краскопульты используется рукоятка штока (10) при накинутой скобе(36).

Кран шаровой (2) служит для подачи окрасочного состава в удочку. При повороте рычага (6) шарового крана открывается отверстие, через которое окрасочный состав перепускается в удочку.

Удочка (3) состоит из трубки (27) и угольника (4). К угольнику присоединяется головка распылительная (5), в которой расположено сопло (26) для распыления окрасочного состава. Головка распылительная позволяет изменить угол поворота по отношению к окрашиваемой поверхности. Фиксация головки распылительной производится контргайкой (23).

Фильтр (22) служит для фильтрации окрасочного состава через сетку, которая накидной гайкой присоединяется к заборнику.

Принцип работы краскопульты заключается в том, что при движении штока вверх клапан шаровой (9) открывается и происходит всасывание окрасочного состава из емкости, в которую предварительно опускается рукав (21) с фильтром (22). При обратном ходе штока шаровой клапан (9) закрывается и открывается шаровой клапан (19). Окрасочный состав поступает в корпус краскопульты. При повороте оператором рычага шарового крана окрасочный состав через нагнетательный рукав и удочку распыляется на окрашиваемую поверхность.

### **УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

При эксплуатации краскопульта необходимо соблюдать требования безопасности и санитарные нормы при работе с известковыми составами.

К работе на краскопульте допускаются лица, имеющие квалификацию маляра и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Во время работы с известковыми окрасочными составами оператор должен пользоваться защитными очками типа 0 по ГОСТ Р 12.4.230.1, респиратором У-2К ТУ 6-16-2267-78, перчатками резиновыми.

Крепление рукавов, при их установке оператором, должно быть прочным, исключающим возможность срыва.

В случае использования краскопульта как опрыскивателя садового необходимо тщательно изучить инструкции по применению ядохимикатов и обязательно работать в очках и респираторе. Если под руками их не оказалось, необходимо обязательно применять ватно-марлевую повязку.

### **ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ**

Проверить соответствие узлов и деталей согласно комплекту поставки.

Присоединить нагнетательный(1) и всасывающий(21) рукава к насосу поршневному(15). К нагнетательному(1) рукаву присоединить кран шаровой(2) в сборе с удочкой(3). Проверить соединение корпуса насоса с крышкой и основанием.

Зафиксировать головку распылительную контргайкой (23), установив необходимый угол распыления по отношению к окрашиваемой поверхности.

Подготовить емкость с окрасочным составом или раствором для обработки садового участка. Рекомендуется предварительно профильтровать окрасочный состав перед заливкой в емкость.

Во время эксплуатации краскопульта рекомендуется периодически, а при замене изношенной манжеты на новую обязательно, смазывать трущуюся поверхность манжеты солидолом марки Ж ГОСТ 2033-79 или ЦИАТИМ-221 по ГОСТ 9433-80.

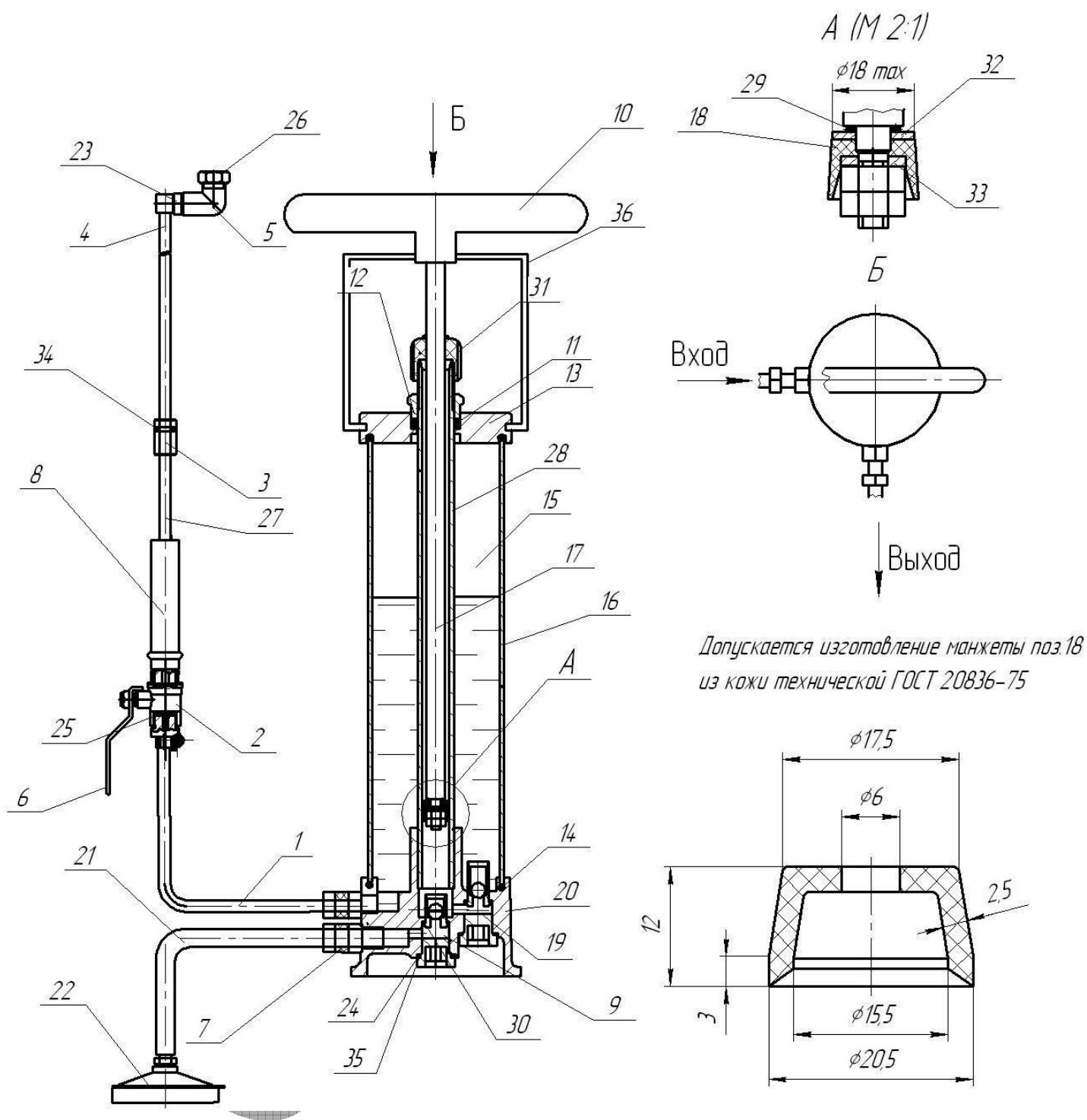


Рисунок. Краскопульт ручной: 1 -рукав нагнетательный; 2 -кран шаровой; 3 -удочка; 4 -угольник; 5 -головка распылительная; 6 -рычаг; 7 -кольцо уплотнительное; 8 -ручка; 9, 19 -клапаны шаровые запорные; 10 -рукоятка штока; 11 -прокладка; 12 -гайка специальная; 13 -крышка; 14 -прокладка резиновая; 15 -насос поршневой; 16 -труба; 17 -шток насоса; 18 -манжета; 20 -основание; 21 -рукав всасывающий; 22 -фильтр; 24 -прокладка; 25 -прокладка крана шарового; 26 -сопло; 27 -трубка; 28 -корпус насоса поршневого; 29 -кольцо резиновое; 30 -кольцо; 31 -гайка накладная; 32 -шайба верхняя; 33 -шайба нижняя; 34 -прокладка удочки; 35 -кольцо уплотнительное; 36 -скоба.